



ООО «МеталлПром-инвест»

ИНН 6154094930 / 615401001
 347927, РО, г. Таганрог, Поляковское шоссе, д.16, оф.315
 Тел. 8(8634) 363-511, 340-609, 477-444

<http://metallprominvest.com>

E-mail: marketing@metallprominvest.com

E-mail: mpi.tag@yandex.ru

г. Таганрог

12.08.2022г.

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

на продукцию, отгруженную ООО "САНТЕХКОМПЛЕКТ" от 12.08.2022г.

Выпускаемая ООО «МеталлПром-инвест» продукция изготавливается на территории РФ с использованием трубы отечественного производства и соответствует ГОСТ 8965-75 (Части соединительные стальные с цилиндрической резьбой для трубопроводов P = 1,6 МПа) Соединительные части изготавливаются из хорошо сваривающейся стали по ГОСТ 380-71 и ГОСТ 1050-73.

Резьба соединительных частей выполнена по ГОСТ 6357-81.

Муфты выполнены по ГОСТ 8966-75 с использованием труб по ГОСТ 8732-78, ГОСТ 3262-75, ТУ 14-157-30-2002. Перед нарезкой резьбы муфта подвергается 100%-ной галтовке, снятие фаски дополнительно не производится.

Стяжки выполнены по ГОСТ 8969-75 с использованием труб по ГОСТ 3262-75 и 10704-91.

Наименование	Условный Проход D _у , мм	Длина заготовки, мм	Трубная резьба дюйм	Длина резьбовой части, мм	Кол-во выпущенной продукции, шт.
Резьба стальная	40	40	1 1/2	15	1760
Резьба стальная	40	60	1 1/2	15	850
Резьба стальная оцинк.	15	38	1/2	9	5000
Резьба стальная оцинк.	20	38	3/4	10,5	1800
Резьба стальная оцинк.	40	40	1 1/2	15	660
Резьба стальная оцинк.	50	47	2	17	1200
Резьба стальная оцинк.	25	50	1	11	2000
Резьба стальная оцинк.	40	60	1 1/2	15	200
Стяг стальной	20	100	3/4		3600
Стяг стальной	40	120	1 1/2		280
Стяг стальной	20	150	3/4		1000
Стяг стальной	20	200	3/4		80
Стяг стальной	32	300	1 1/4		35
Стяг стальной оцинк.	40	120	1 1/2		140
Стяг стальной оцинк.	50	130	2		350
Бочонок стальной	15	47	1/2	9	3200
Бочонок стальной	20	47	3/4	10,5	250

Бочонок стальной	15	55	1/2	9	1200
Бочонок стальной	40	70	1 1/2	15	800
Бочонок стальной оцинк.	25	60	1	11	1500
Бочонок стальной оцинк.	25	65	1	11	420
Бочонок стальной оцинк.	40	70	1 1/2	15	150

Трубные заготовки предназначены для соединения водо-газопроводных труб с применением уплотнителя, работающих в условиях неагрессивных сред при t не выше 175 град/С и давлении $P=1,6$ МПа.

Начальник производства

Кучеренко Р.А.

Мастер цеха

Панари А.Т.

